

ICS

Coulée et empilage de lingots

Ingot Casting and Stacking

Fonctionnement

La particularité de la lingotière¹ est qu'elle peut couler en continu des lingots d'aluminium pur aussi bien que d'alliages de fonderie. Entièrement automatisée, la lingotière peut couler jusqu'à 32 tonnes de métal par heure, vous permettant ainsi d'atteindre vos objectifs de production dans leur pleine mesure.

Une chaîne de coulage et des moules résistants et durables maximisent la durée de vie opérationnelle du système de coulée de lingots. De plus, le système de contrôle entièrement automatique de la lingotière contrôle chaque étape du processus de production des lingots.

Caractéristiques principales

ROUE DE COULÉE CASTFILL

Le système de coulée dirige le métal vers la lingotière dans un écoulement rapide et avec un minimum de turbulence et d'éclaboussures. Ainsi, les niveaux d'oxydes sont maintenus au plus bas, résultant en un produit de qualité supérieure et avec un excellent fini.

- > Jusqu'à 32 tonnes par heure d'opération.
- > Niveaux d'oxydes plus bas pour un fini supérieur.
- > Production de lingots de poids uniforme.
- > Développé en utilisant des techniques de simulation informatique de pointe.

MOULE DE COULÉE CASTMOULD EMPILAGE

Le moule de coulée CASTmould a été développé conjointement par o.d.t. Engineering et une équipe de chercheurs professionnels pour améliorer le taux de production, augmenter la durée de vie et améliorer la sécurité et la performance en se concentrant sur les objectifs suivants :

- > Meilleur taux de solidification.
- > Réduction de l'ébullition localisée de l'eau de refroidissement.
- > Meilleur démoulage des lingots.
- > Moins de rétrécissement et de formation de cavités sur la surface des lingots.

« Fiabilité, robustesse, simplicité et facilité d'utilisation sont les points forts de la lingotière alimentée par la technologie d'o.d.t. engineering. »

[1] ICS / Ingot Casting and Stacking

Produits complémentaires aussi disponibles chez STAS

Quels que soient vos besoins, nous pouvons fournir ces composants séparément.

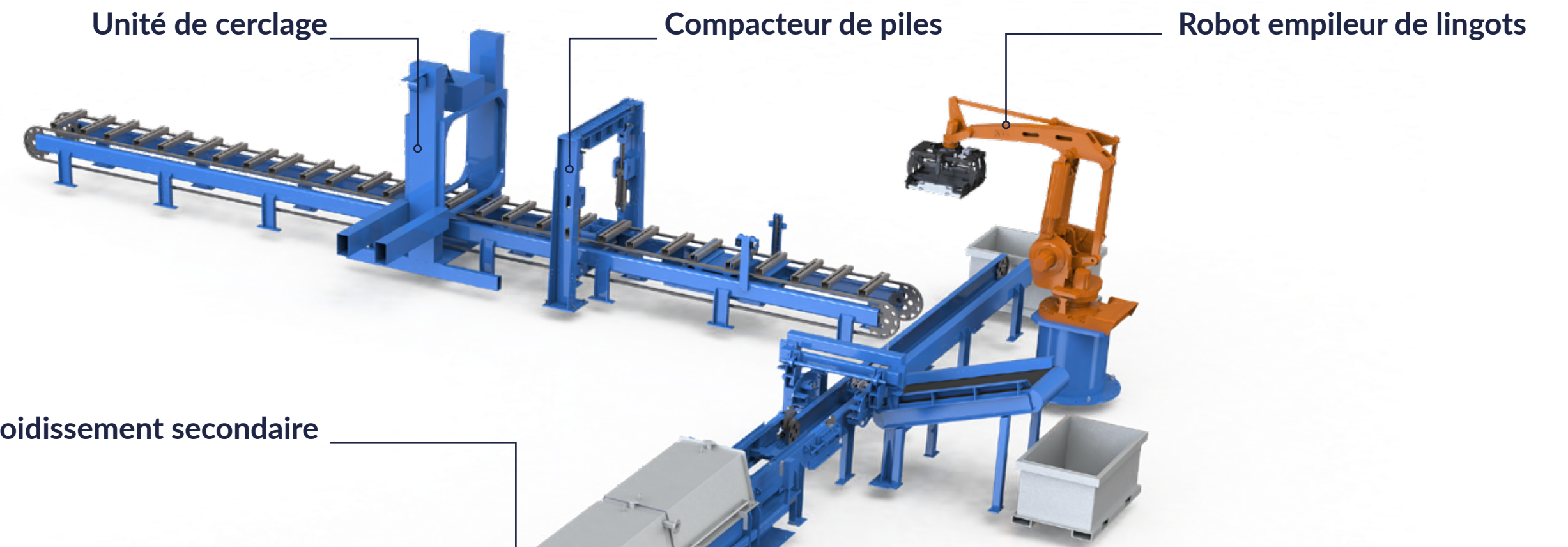
Roue de coulée CASTfill

Moule de coulée CASTmould

Système d'empilage



Unité de gestion de l'empilage



Refroidissement secondaire

Unité de démoulage

Moule de coulée CASTmould

Roue de coulée CASTfill

