

SCS

Coulée et empilage de gueuses

Sow Casting and Stacking

Fonctionnement

La machine à couler et empiler les gueuses¹ fonctionne en continu ou en semi-continu, selon la capacité d'approvisionnement en métal, et peut être adaptée à une gamme de dimensions structurales. L'équipement est conçu pour opérer en mode automatique avec intervention minimale de la part de l'opérateur.

De l'aluminium en fusion est coulé directement dans les moules à gueuses à partir de basculeurs de creusets à commande hydraulique. Le système automatique de remplissage des moules assure une coulée précise et en douceur pour donner des gueuses de dimension uniforme.

Il est possible d'installer deux basculeurs de creusets en parallèle pour permettre un changement en douceur entre les creusets et assurer ainsi une opération de coulée continue.

Les moules des gueuses reposent sur des chariots individuels reliés entre eux de manière à former une chaîne continue. Après qu'il a été versé, le métal est écumé par le dispositif d'écumage robotique pour en retirer toutes les écumes. Une fois solidifiées, les gueuses sont retirées de leurs moules par un dispositif de démoulage pour être transférées vers le système d'empilage des gueuses. Elles se déplacent ensuite le long des convoyeurs où elles sont pesées, marquées et empilées. Les piles de gueuses peuvent alors être retirées à l'aide d'un chariot élévateur à fourche.

[1] SCS / Sow Casting and Stacking

« La machine à couler et empiler les gueuses, alimentée par la technologie d'o.d.t. Engineering, produit des lingots de gueuses d'aluminium de qualité supérieure. »

Caractéristiques principales

- > Convient à différentes tailles.
- > Conçue de manière à assurer une opération sécuritaire et à prévenir les risques pendant l'opération.
- > Conçue de manière à permettre un entretien efficace.
- > Composants résistants et durables.
- > Arrangement de coulée du métal avec système de contrôle de remplissage des moules et écumeur robotique.
- > Basculeur de creusets.
- > Système de refroidissement à air forcé.
- > Système de préchauffage électrique ou au gaz des moules.
- > Unité de pulvérisation des moules.
- > Dispositif de démoulage par aspiration.

SYSTÈME D'EMPILAGE DISPONIBLE INCLUANT:

- > Convoyeur de transfert des gueuses.
- > Station de pesée des gueuses.
- > Unité de marquage des gueuses.
- > Dispositif d'empilage des gueuses.
- > Convoyeur de stockage de piles.

Parce qu'elle vous offre l'excellence en matière de conception, une qualité de fabrication et une gestion de projet efficace pour sa vaste gamme de produits, qui inclut désormais des solutions de coulée, l'équipe internationale de STAS est votre partenaire de choix pour vous aider à atteindre vos objectifs de production.



Basculeur de creuset déversant le métal directement dans les moules à gueuses.

